

Wir sorgen für die Sicherheit und hohe Qualität von VDE-Werkzeugen, indem wir sie gemäß der EN/IEC 60900 Norm prüfen.

VDE-Isolierung – Sicherheit durch Prüfungen bestätigt:

DRUCKFESTIGKEIT

Ein auf 70 °C erhitztes Werkzeug wird einer Spannung von 5000 V ausgesetzt. Dann erzeugt die Maschine einen Punktdruck von 20 N auf die Griffisolierung. Die Isolierung darf nicht brechen und muss ihre Eigenschaften behalten.

SPANNUNGSFESTIGKEIT

Das auf dem Werkzeug angebrachte Symbol  steht für ein positives Prüfungsergebnis bei 10.000 V Wechselstrom. Während der Prüfung darf am isolierten Griff keine Spannung festgestellt werden. Obwohl die Prüfung bei 10.000 V Wechselstrom durchgeführt wird, sind die Werkzeuge für die Verwendung bei einer Spannung zugelassen, die 1000 V für Wechselstrom und 1500 V für Gleichstrom nicht überschreitet. Dank dieser Tatsache haben wir eine 10-mal höhere Sicherheitsgarantie!



AUFSETZEN AUF DEM WERKZEUG

Die VDE-Isolierung hält am Werkzeug stärker als herkömmliche Überzüge bei den meisten Handwerkzeugen. Damit beispielsweise die Isolierung einer Zange die VDE-Prüfung besteht, muss sie einen Versuch standhalten können, während des sie mit einer Kraft von 500 N vom Werkzeug abgezogen wird, nachdem das Werkzeug 168 Stunden lang bei einer Temperatur von 70 °C konditioniert wurde.

KÄLTEBESTÄNDIGKEIT

Das Griffmaterial sollte auch bei niedrigen Temperaturen seine Eigenschaften behalten. Gemäß der EN/IEC 60900 Norm muss eine auf -25 °C abgekühlte Isolierung Stöße bruchfrei überstehen. Die meisten YATO VDE-Werkzeuge werden von uns bei einer Temperatur von -40 °C geprüft.

FEUERBESTÄNDIGKEIT

YATO-Werkzeuge mit VDE-Isolierung entzünden sich mindestens 10 Sekunden lang unter einer Flamme von 12 cm nicht.



Das **VDE-Zeichen** stellt eine Namensabkürzung für das deutsche Prüfinstitut des Verbands der Elektrotechnik dar. Üblicherweise wird es vom **GS-Symbol** begleitet, das bescheinigt, dass das Werkzeug ein VDE-Zertifikat erlangt hat und von einem zertifizierten Labor auf die EN/IEC 60900 Norm geprüft worden ist.

Materialien von höchster Qualität:

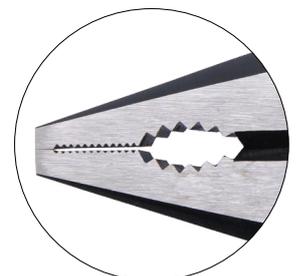
S2-WERKZEUGSTAHL

Wird von uns für Schraubendreher verwendet. Die Spitzen werden einem speziellen Härtingsprozess bis zur Stufe 56-60 HRC unterzogen.



CHROM-VANADIUM-STAHL

VDE-Zangen werden aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl hergestellt. Präzise geformte und geschliffene Greifbacken behalten ihre Parameter für lange Zeit bei.



Der Arbeitskomfort steckt im Detail:

SICHERER GRIFF

YATO VDE-Ringmaulschlüssel, verstellbare Schlüssel und Innensechskantschlüssel sowie Ratschenschlüssel sind mit rutschfesten Griffen ausgestattet. Die Mikrorauheit der Isolierung bietet einen festen und sicheren Halt. Zusätzlich sind die Werkzeuge mit zwei Materialschichten überzogen, die handfreundlich sind, sich angenehm anfühlen und die Bildung von Hühneraugen reduzieren.



RUTSCHFESTE LASCHEN

Verschiedenartige Laschen wirken dem Verrutschen eines Werkzeugs in der Hand entgegen, wobei dank ihrer Platzierung an sinnvollen Stellen die Benutzerfreundlichkeit sichergestellt wird. Im Fall von YATO VDE-Schraubendrehern haben wir Mini-Laschen an Stellen verwendet, an denen Fingerspitzen aufgelegt sind. Dadurch werden der Halt und die Sicherheit der Arbeit mit dem Werkzeug erheblich verbessert.



Wer sollte VDE-Werkzeuge verwenden?

VDE-isolierte Werkzeuge sind für Elektriker, Elektromechaniker, Bauarbeiter, Techniker, Wartungsarbeiter und andere Fachleute bestimmt, die mit möglicherweise unter Spannung stehenden Anlagen und Geräten arbeiten. Es ist allgemein bekannt, dass bereits eine Spannung über 50 V für den Menschen gefährlich ist und zu unumkehrbaren Änderungen im Körper führen kann.

Vollisolierte Werkzeuge werden auch empfohlen, wenn mit kratzempfindlichen Materialien wie Kunststoffen und Nichteisenmetallen, etwa Aluminium, Kupfer oder Messing, gearbeitet wird. Dank der Isolierung der YATO VDE-Werkzeuge gewinnen wir einen sicheren Griff und das Risiko der Entstehung versehentlicher Oberflächenkratzer wird reduziert.

Auswahl der YATO VDE Werkzeuge:

